

Dreh-Fräszentren INDEX C65



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø8 mm bis max. Ø65 mm
- Drehen im Futter bis max. Ø250 mm
- Drehlänge ca. 2-6x Ø
- Komplettbearbeitung
- Vollwertige Gegenspindel
- 3 Revolver
- 36 Werkzeuge (alle angetrieben)
- C-Achse an Haupt und Gegenspindel
- 2 Y-Achsen
- Stangenlademagazin
- Werkstück Portalabnehme-Einrichtung
- Hochdruck-Kühlanlage

Drehautomaten INDEX ABC



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø8 mm bis max. Ø65 mm
- Drehen im Futter bis max. Ø120 mm
- Drehlänge ca. 2-6x Ø
- Komplettbearbeitung
- 5 Stationen zur Rückseitenbearbeitung davon 2 angetrieben
- 2 Revolver
- 15 angetriebenen Werkzeuge
- C-Achse an Haupt und Synchrospindel
- Mehrkantdreheinrichtung
- Stangenlademagazin
- Werkstück Portalabnehme-Einrichtung
- Hochdruck-Kühlanlage

Langdrehautomaten STAR SB16



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø2 mm bis Ø 16 mm
- 6-Achsen
- C-Achse an Hauptspindel
- Spindelstockhub max. 155 mm
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Gegenspindel mit ZB-Achse und XB-Achse
- 4-fach Rückseitenbearbeitungsstationen
- 3 fach angetriebene Werkzeuge an Hauptspindel
- Stangenlademagazin
- Hochdruck-Kühlanlage

Langdrehautomaten STAR SR20



- Bearbeitungsdurchmesser ab Ø2 mm ca. bis Ø 20 mm
- 7-Achsen
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Max. Spindelstockhub 205 mm
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Gegenspindel mit ZB-Achse und XB-Achse
- 4-fach Rückseitenbearbeitungsstationen mit Antrieb
- 5-9 fach Angetriebene Werkzeuge an Hauptspindel
- Stangenlademagazin
- Hochdruck-Kühlanlage

Langdrehautomaten STAR SV-38R



- Bearbeitungsdurchmesser ab ca. Ø 12 mm bis Ø 38 mm
- 12 Achsen
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Y-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- B-Achse auf Revolver
- Max. Spindelstockhub 350 mm
- 8 Fach Rückseitenstationen mit Antrieb
- 19 Werkzeugstationen Linearschlitten und Revolver
- Stangenlademagazin
- Hochdruck-Kühlmittelanlage

Sonstige Drehmaschinen

- Langdrehmaschinen GILDEMEISTER GLD 25
- Langdrehmaschinen GILDEMEISTER GD16

Peripherie

- Verschiedene Programmiersysteme, 3D-CAD
- DNC und MDE Vernetzung aller Maschinen
- DÜRR Teilereinigungsanlage
- Vollautomatisches Kleinteilelager zur Werkzeugversorgung
- Diverse Kleinmaschinen
- Werkzeugvermessung Zoller